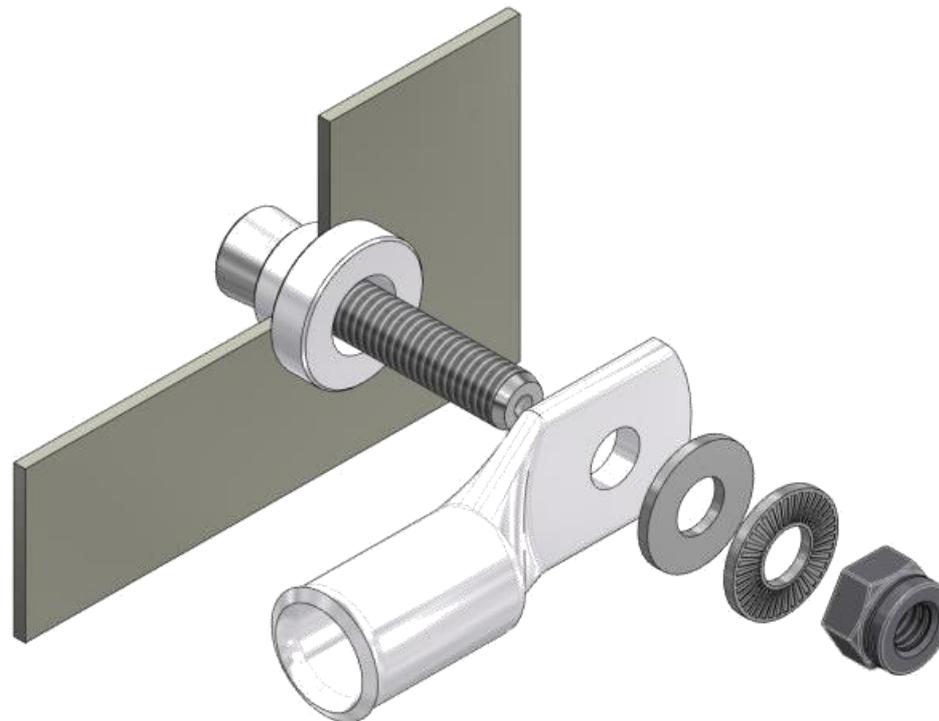


Pour une Connexion Performante, Fiable et Répétable

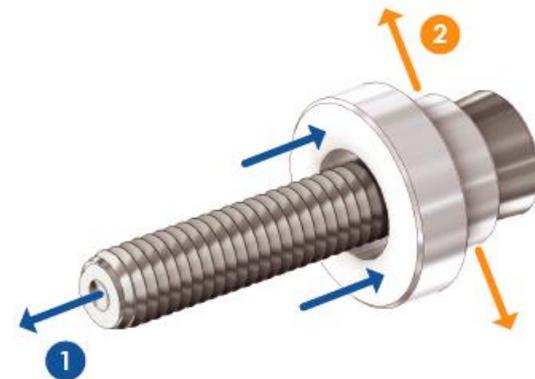
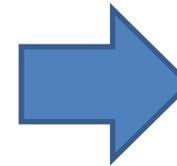


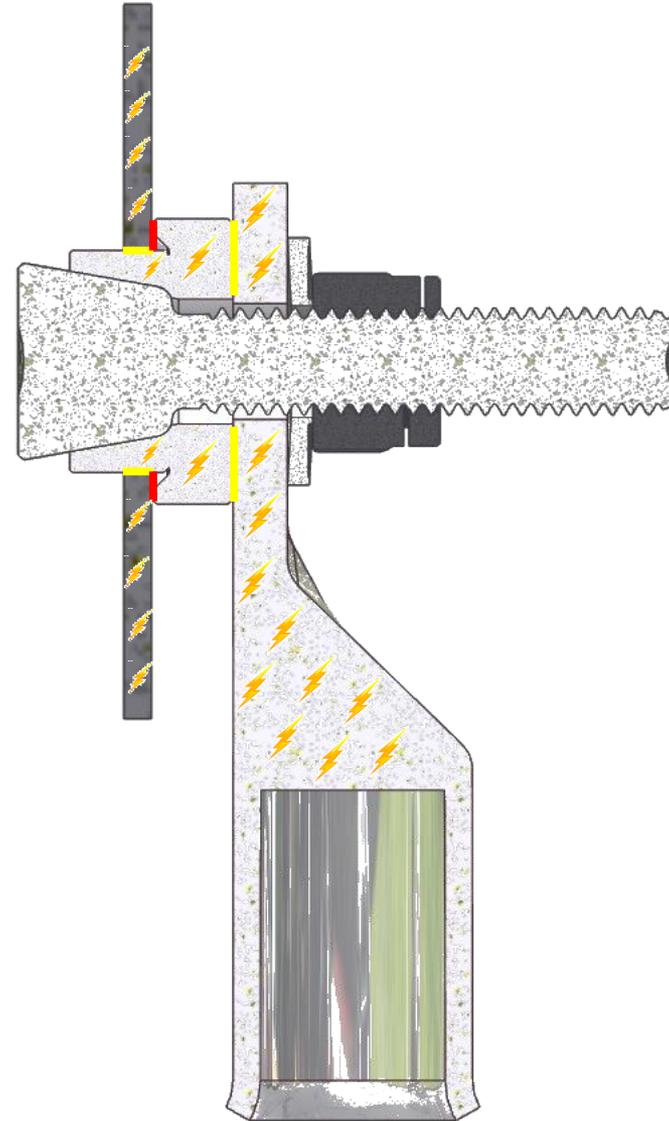
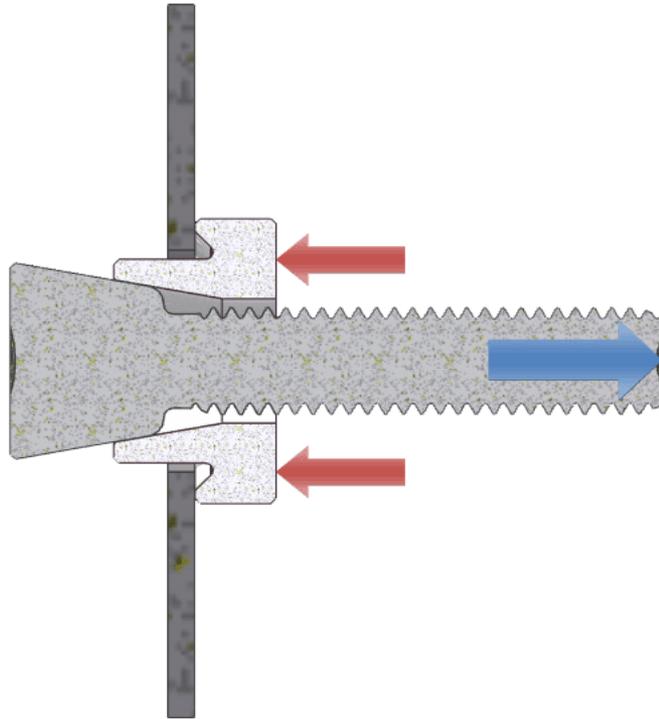
2 éléments

Une cheville Inox
filetée ou taraudée



Une bague
Aluminium ou cuivre







1 PERÇAGE

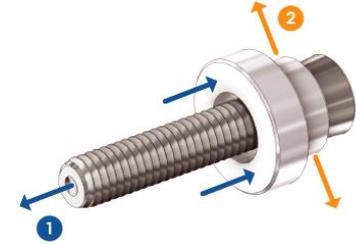


2 POSE IMM

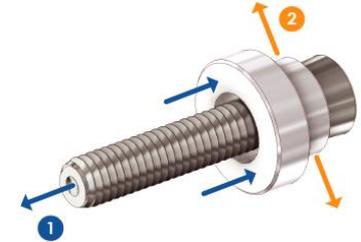


3 CONNEXION

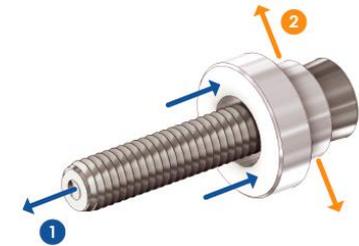




- Un système adapté à tout type de matériaux
 - Aluminium, acier, Inox, composite...
 - Actuellement développé pour des épaisseurs $\geq 1.2\text{mm}$ (Utilisable en trou borgne)
 - **Sans contrainte d'état de surface et de planéité du support**
 - **Aucune préparation de surface pour l'installation d'un insert**
 - Peut-être installé dans des tôles superposées garantissant la continuité électrique entre ces dernières

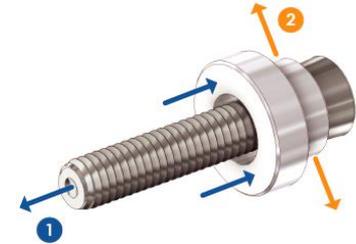


- Un système performant garantissant une faible résistance électrique de contact
 - De 20 à 60 $\mu\Omega$ dans l'aluminium
 - De 70 à 120 $\mu\Omega$ dans l'inox



- Un système endurant

- Produit validé en conditions extrêmes:
 - Chocs thermiques
 - Vibrations
 - Essais climatiques
 - Essais de corrosion
 - Court-circuit
 - ...



- Un système innovant breveté
 - Système unique
 - Innovation permanente protégée par brevets



Un système approuvé et homologué

Fabricants
Rolling Stock

BOMBARDIER

SIEMENS

ALSTOM

Sous traitant

Autres
Marchés

- Automobile
- Véhicules militaires
- Construction navale
- Infrastructure ferroviaire
- Off shore (protection cathodique)



INSERT DE MISE À LA MASSE



SOUDURE

- Atouts de la technologie IMM:
 - Fiabilité, performance et longévité des connections
 - Réduction de coût et gain de temps
 - Application universelle
 - Aucune préparation de support et de surface
 - Aucune formation d'opérateur nécessaire
 - Traçabilité & qualité